

Alüminyum Üretim ve Proseslerinde Pirometre Uygulaması

LAND
AMETEK
PROCESS & ANALYTICAL INSTRUMENTS

■ SPOTAL

Alüminyum Üretim ve İşleme Endüstrileri İçin Tek Sensör Çözümü Sağlayan Temassız Kızılötesi Pirometre

Spot Al, Ekstrüzyon (E), Quenching (Q), Şerit (S), Şekillendirme/ Dövme (F), daha yüksek magnezyum alaşımlarının şekillendirilmesi/dövülmesi (F Mg) ve sıvı (L) uygulamaları için son derece hassas ve kararlı bir dijital pirometredir. AMETEK Land'in benzersiz SPOT teknolojisi ile alüminyumu ölçmek için gelişmiş veri işleme algoritmaları kullanılmaktadır. SPOT AL'ın iki versiyonu mevcuttur, SPOT AL versiyonu E, Q, S, F, F Mg ve L modları için 200°C (392°F) ila 800°C (1472 °F) ölçüm aralığına sahiptir.

SPOT AL LT (Düşük Sıcaklık) versiyonu E,Q ve S modları için 150-700°C / 302-1292°F ölçüm aralığı ve F ve F Mg modları için 130-700°C / 266-1292°F ölçüm aralığına sahiptir.

Özel önceden ayarlanmış algoritmalar, düşük ve değişken emisyonlu alüminyumun en doğru dijital sıcaklık okumalarını sağlar. Bu, minimum hurda ile optimize edilmiş baskı hızı ve yüksek kaliteli ürünler sağlar. SPOT AL, cihazdaki arka ekran veya bir web sunucusu aracılığıyla anında kullanıma sunulan verilerle pres veya frezenin optimizasyonunu sağlamak için kontrol sistemleriyle kolayca entegre olur. Pirometre içindeki bir video kamera, odak mesafesi ve diğer özelliklere yerel veya uzaktan erişilebilir ve yapılandırılabilir.

Ethernet, Modbus TCP, video, analog ve alarm çıkışlarını tek bir cihazda birleştiren SPOT AL, çeşitli proses uygulamalarında alüminyumun sıcaklığını ölçmek için özel olarak tasarlanmıştır.

Özellik & Tasarım

1: ÖN AYARLI ALGORİTMALAR

Ekstrüzyon, Quenching, Şerit, Şekillendirme / Dövme, Daha Yüksek Magnezyum Alaşımları ve Sıvı Alüminyum için çoklu özel önceden ayarlanmış algoritmalar.

2: LENS İLE ENTEGRE KAMERA

Düşük ve yüksek parlaklıklı ortamlarda kolay hedef hizalama ve doğrulama.

3: PATENTLİ VE YÜKSEK PARLAKLIĞA SAHİP LED AYDINLATMA

Kolay görünür bir desen ile hedef boyutu ve konumunu gösterir; lazer koruyucu ekipman gerektirmez.

4: LENS İLE ENTEGRE KAMERA

Yüksek hızlı işleme özellikleri SPOT ve Modbus arayüzüne entegre edilmiştir.

5: YÜKSEK KALİTE OPTİKLER

Dayanıklı safir koruyucu cama sahiptir ve hassas hedefleme ve kaliteli ölçümler sağlar.

6: BİRLEŞİK WEB SUNUCUSU

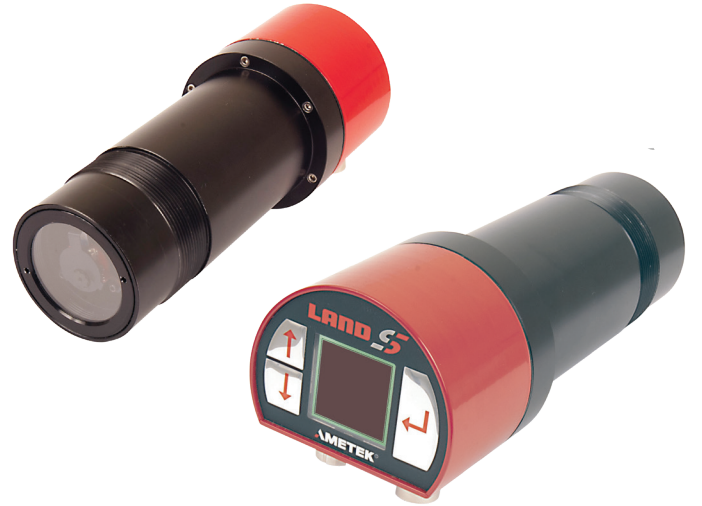
Herhangi bir web tarayıcısı üzerinden uzaktan ayarlama ve okuma. Ethernet/Modbus üzerinden tam erişim.

7: ARKA EKRAK VE KONTROLLER

Basit menü odaklı seçeneklerle hedef görüntüleme, sıcaklık okuma. Kurulum için ayrı yazılıma ihtiyaç duyulmaz.

8: GÜÇ SEÇENEKLERİ

Cihazda ethernet üzerinden güç veya 24 ile 30 V DC güç desteği vardır. Çoklu I/O seçenekleri ve dijital/analog arabirim seçenekleri bulunur.



(aynı anda iki veya üzeri alımda 7800 GBP/adet)

SADECE
8.000,00
GBP

DAHA DETAYLI TEKNİK BİLGİLER İÇİN SATIŞ OFİSİMİZ İLE İLETİŞİME GEÇEBİLİRSİNİZ...

Emrah Güven DADAK

Satış Direktörü / Sales Director

T +90 212 612 55 45 • G +90 530 584 49 75 • egd@bdmbilginogludokum.com.tr


bilgiñoğlü döküm

www.bdmbilginogludokum.com.tr • info@bdmbilginogludokum.com.tr

 /bilginogludokum